

Tool assembly.

Patent number: EP0295315
Publication date: 1988-12-21
Inventor: VON HAAS RAINER
Applicant: KRUPP GMBH (DE)
Classification:
- International: B23B31/06; B23B31/107; B23B31/02; B23B31/10;
 (IPC1-7): B23B31/02
- european: B23B31/06; B23B31/107S1
Application number: EP19870108662 19870616
Priority number(s): EP19870108662 19870616

Also published as:

US4913607 (A)
 JP1016306 (A)
 EP0295315 (B)

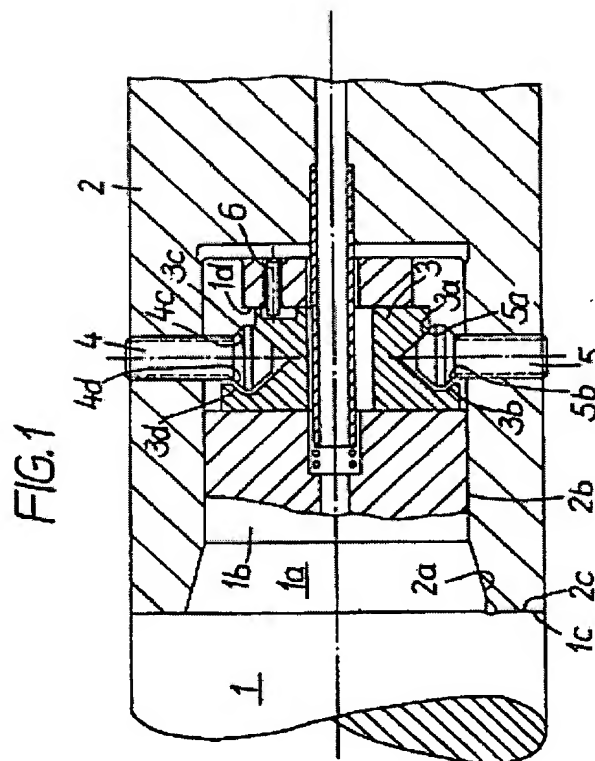
Cited documents:

US2485799
 US2684249
 FR1275519
 GB846828

Report a data error here

Abstract of EP0295315

A clamping device in a tool assembly with a mating pin and location bore is described, consisting of a clamping piece which is located in the mating pin (1a, 1b) and is clamped by two retaining screws (4, 5) in the location bore. The clamping piece (3) is movable to a limited extent in a direction at right angles to the axis of the pin and has two tapered location bores diametrically opposite in the direction of movement. At least one of these bores is partly overhung in a cone shape, and in fact in the opposite direction to the pin end. The retaining screws (4, 5), which are located at the level of the location bores, have double-conical heads matching these location bores.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

Veröffentlichungsnummer:

**0 295 315
A1**



EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 87108662.5

Int. Cl. 4: **B23B 31/04**

Anmeldetag: 16.06.87

Veröffentlichungstag der Anmeldung:
21.12.88 Patentblatt 88/51

Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI

Anmelder: **Fried. Krupp Gesellschaft mit
beschränkter Haftung**
Altendorfer Strasse 103
D-4300 Essen 1(DE)

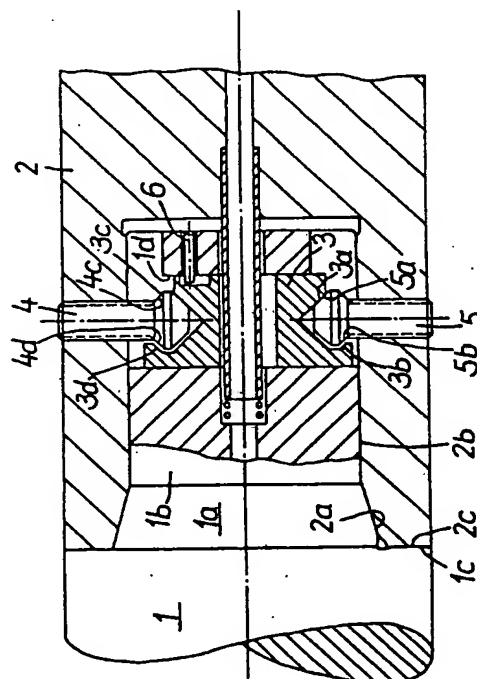
Erfinder: **von Haas, Rainer**
Krümmelstrasse 26
D-2054 Geesthacht(DE)

Vertreter: **Vomberg, Friedhelm, Dipl.-Phys.**
Graf-Recke-Strasse 231
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

Werkzeugkupplung.

Es wird eine Spannvorrichtung in einer Werkzeugkupplung mit Paßzapfen und Aufnahmebohrung beschrieben, bestehend aus einem Spannstück, das sich im Paßzapfen (1a, 1b) befindet, das durch zwei Halteschrauben (4, 5) in der Aufnahmebohrung gespannt wird. Das Spannstück (3) ist in einer Richtung senkrecht zur Achse des Zapfens begrenzt beweglich und weist in Bewegungsrichtung diametral gegenüberliegend zwei kegelförmige Aufnahmebohrungen auf. Mindestens eine dieser Bohrungen wird teilweise, und zwar entgegengesetzt zum Zapfenende, kegelförmig überkragt. Die Halteschrauben (4, 5), die sich in Höhe der Aufnahmebohrungen befinden, haben passend zu diesen doppelkegelförmige Köpfe.

FIG.1



EP 0 295 315 A1

1

EP 0 295 315 A1

2

Werkzeugkupplung

Bestandteil der spanenden Fertigung ist in vielen Fällen ein modular aufgebautes Werkzeugsystem, bei dem der schneidentragende Teil durch eine geeignete Kupplung von dem Werkzeugträger (Spindel oder Revolver), eventuell auch über Adapter und Reduzierungen, getrennt ist. Diese Kupplungsstellen sind häufig als Zylinder mit Plananlage oder als Kegel ausgebildet. Die Kupplungsstellen, die mit einem oder mehreren Kegeln versehen sind, können selbsthemmend sein und Zylinder mit Plananlage können "verklebt" sein, so daß nicht nur beim Spannen eine Kraft, sondern auch beim Entspannen eine Kraft, aber in entgegengesetzter Richtung, erforderlich ist.

In der Patentschrift DE 31 08 439 ist ein Bohrwerkzeug beschrieben, dessen hinteres Ende einen konzentrischen, zylindrischen Paßzapfen zeigt und mit einer senkrecht zur Bohrwerkzeugachse verlaufenden Ringfläche umgeben ist. Die axiale Spannkraft wird dadurch erreicht, daß der Paßzapfen im Bereich der Halteschraube eine Querboreung mit einem darin verschlebbaren Verbindungsbolzen aufweist, der an seinen beiden Enden den kegelförmigen Ansatz oder die kegelförmige Vertiefung aufweist, und daß koaxial zur Halteschraube diametral gegenüberliegend eine weitere radial verschraubbare Halteschraube gleichartiger Ausbildung im Werkzeughalter angeordnet ist. Beim Anziehen einer Halteschraube wird nun der Verbindungsbolzen in der Querboreung so verschoben, bis er sich an dem gegenüberliegenden Konus der anderen Halteschraube abstützt. So wird erreicht, daß an beiden Enden des Verbindungsbolzens die gleichen Kräfte wirken. Durch die beidseitige kegelförmige Ausbildung des Verbindungsbolzens werden Axialkräfte wirksam, die ein gutes axiales Anpressen der Ringflächen am Bohrwerkzeug mit der des Werkzeughalters bewirken.

In der DE-OS 35 32 891 ist eine spielfreie Kupplungsverbindung beschrieben, die aus axialer Plananlage, Kurzkegel und zylindrischem Zapfenstück besteht. Diese Kupplungsverbindung kann man mit der zuvor beschriebenen Spannart zwar spannen, aber bei selbsthemmendem Kegel mit den Halteschrauben nicht lösen.

Aufgabe der Erfindung ist es, beim Lösen der Halteschraube Axialkräfte in entgegengesetzter Richtung zu den Spannkraften zu erzeugen.

Die Erfindungsaufgabe wird im wesentlichen durch die Ausbildung der Spannelemente gelöst, wie sie im Hauptanspruch formuliert sind. Beim Herausdrehen der Halteschrauben drückt der rückwärtige Kegel der Schraubenköpfe gegen die kegelförmige Oberkrangung und erzeugt so axiale Ausdruckkräfte, die entgegengesetzt der Spann-

kräfte wirken.

Der Vorteil der Erfindung liegt darin, daß es nun möglich ist, mit den Halteschrauben beim Hineindreihen axiale Spannkraften, und beim Herausdrehen axiale Ausdruckkräfte zu erzeugen, die entgegengesetzt der Spannkraften wirken. Dadurch ist es möglich, z.B. alle selbsthemmenden Kegelverbindungen oder festhaftenden Zylinderverbindungen zu spannen und zu lösen.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den schematischen Zeichnungen dargestellt. Es zeigen

Fig. 1 eine Spannvorrichtung mit einem Spannstück in einer Querbohrung des Paßzapfens,

Fig. 2 eine Spannvorrichtung mit einem Spannstück als T-Stück im Paßzapfen im gelösten Zustand,

Fig. 3 eine Spannvorrichtung mit einem Spannstück als T-Stück im Paßzapfen im gespannten Zustand, und

Fig. 4 Querschnitt nach Linie IV-IV in Fig. 2.

In Fig. 1 ist ein Werkzeugkopf 1 mit einer Planlage 1c und mit einem Paßzapfen, bestehend aus einem Kurzkegel 1a und einem Zylinderteil 1b und ein Werkzeughalter 2 mit einer Planlage 2c und einer Aufnahmebohrung, bestehend aus einer Kegelbohrung 2a und einer Zylinderbohrung 2b, dargestellt. Der Zylinderteil 1b weist eine Querbohrung 1d auf, in der ein Spannstück 3 sich in Querrichtung begrenzt durch den Sicherungsstift 6 bewegen kann. Das Verdrehen des Spannstücks 3 wird ebenfalls durch den Sicherungsstift 6 verhindert.

Zum Spannen und Lösen sind die Kegelschrauben 4 und 5 quer zur Mittelachse so angeordnet, daß sie bei Anzug über die Kegelflächen 5a/3a und 4c/3c, Spannstück 3, Zylinderteil 1b und Kurzkegelteil 1a die Plananlage zwischen 1c und 2c bewirken. Beim Lösen der Kegelschraube 4 bewegt sich auch der Kegelbund 4d radial nach außen und drückt nun gegen die Kegelfläche 3d und zieht das Spannstück 3 mit der Kegelfläche 3b gegen den Kegel 5b. Nun treten, abhängig von der Kegelneigung und der Zugkraft der Kegelschraube 4, an den Kegelflächen 3d und 3b je gleich große Axialkräfte auf, die den Werkzeugkopf 1 mit seinem Kurzkegel 1a aus dem Gegenstück 2a drücken. Nach völligem Lösen der Kegelschraube 4 kann dann der Werkzeugkopf 1 aus dem Werkzeughalter 2 axial herausgezogen werden.

In Fig. 2 ist eine Kupplung dargestellt, in der das Spannstück 3 in T-Form ausgebildet ist. Der Lösemechanismus ist der gleiche wie in Fig. 1. Beim Lösen der Kegelschraube 4 drückt der Kegel 4d gegen die Kegelfläche 3d und zieht das Spannstück 3 mit seiner Neigungsfläche 3e gegen die

3

EP 0 295 315 A1

4

Neigungsfläche 7a des Anschlagbolzens 7. Die Halteschraube 5 hat in diesem Fall nur einen einfachen kegeligen Kopf.

Ansprüche

1. Spannvorrichtung in einer Werkzeugkupplung mit Paßzapfen und Aufnahmebohrung, bestehend aus einem Spannstück, das sich im Paßzapfen befindet und durch zwei Halteschrauben in der Aufnahmebohrung gespannt wird,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Spannstück (3) in einer Richtung senkrecht zur Achse des Zapfens (1a, 1b) begrenzt beweglich ist und in Bewegungsrichtung diametral gegenüberliegend zwei kegelförmige Aufnahmebohrungen aufweist, von denen mindestens eine zu einem Teil und zwar entgegengesetzt zum Zapfenende kegelförmig (Kegelflächen 3b, 3d) überkragt wird, und daß sich die Halteschrauben (4, 5) in Höhe der Aufnahmebohrungen des Spannstücks (3) befinden, und doppelkegelförmige Köpfe passend zu den Aufnahmebohrungen am Spannstück haben.

2. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Spannstück (3) sich in einer Querbohrung (1d) des Paßzapfens (1a, 1b) befindet und durch eine Halteschraube (6) im Zapfen gehalten wird.

3. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Spannstück die Form eines T-Stücks hat.

4. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß eine der Spannschrauben nur einen kegelförmigen Kopf hat und die entsprechende Aufnahmebohrung am Spannstück kegelförmig ohne Oberkrantung ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

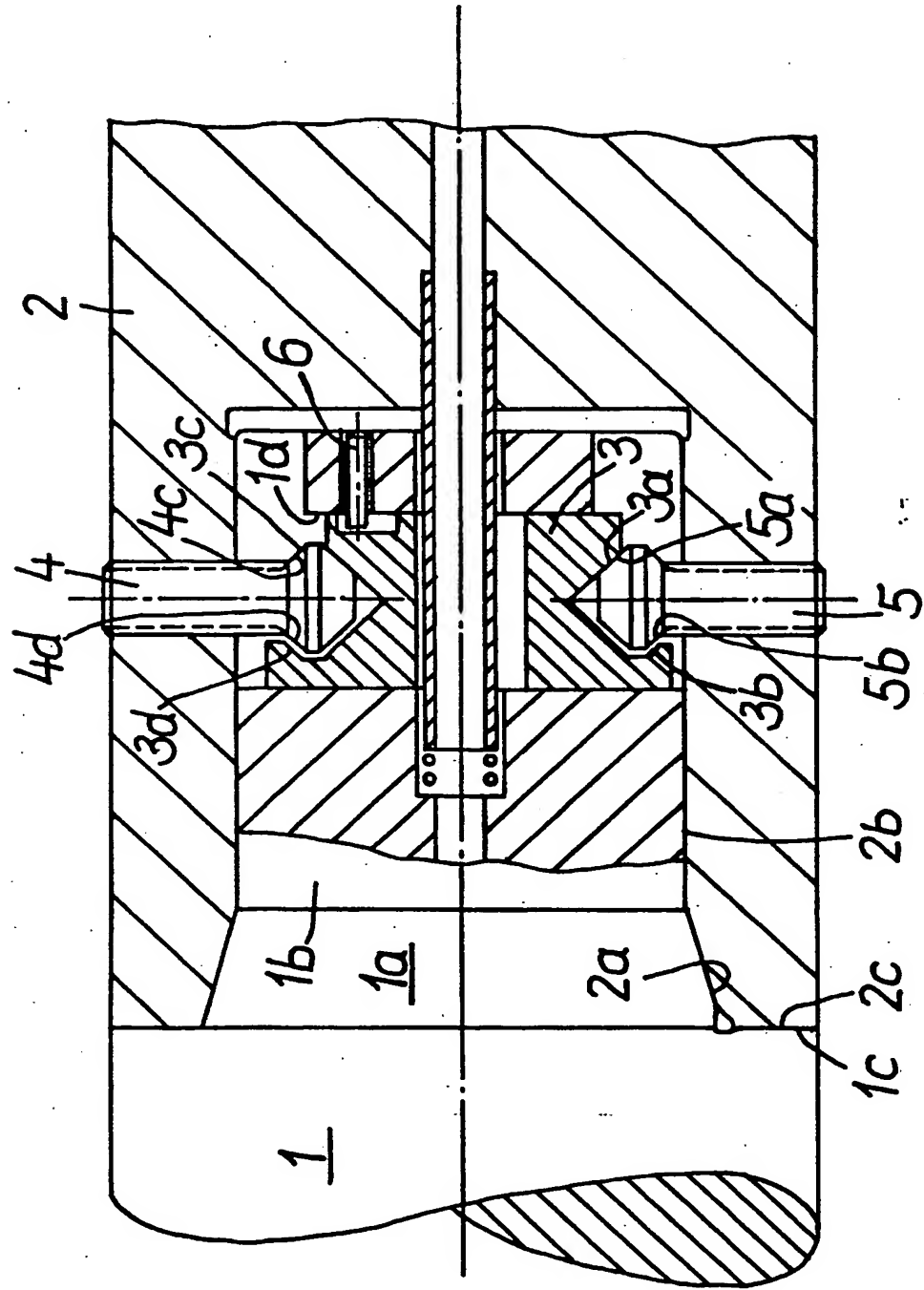
50

55

3

EP 0 295 315 A1

FIG.1



EP 0 295 315 A1

FIG. 2

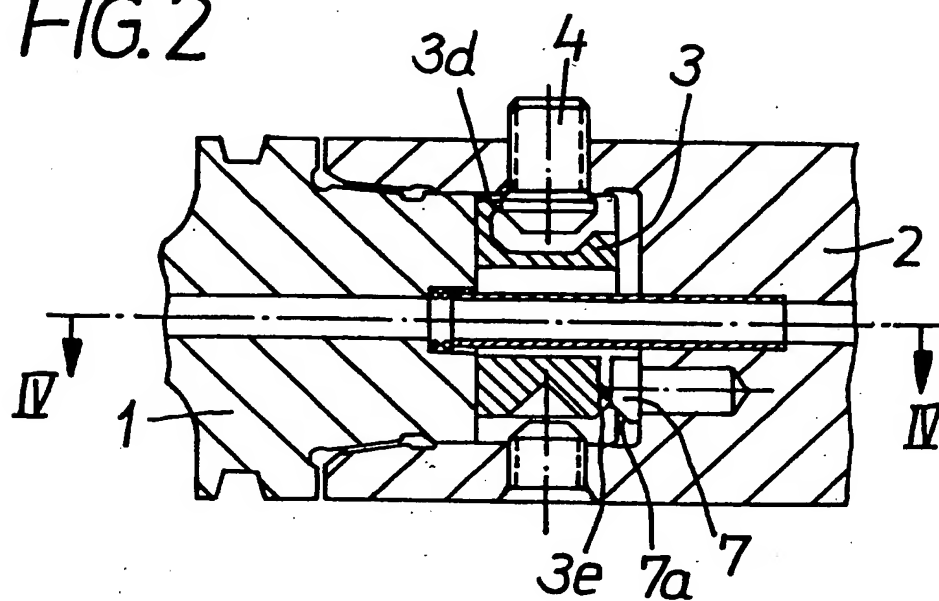


FIG. 3

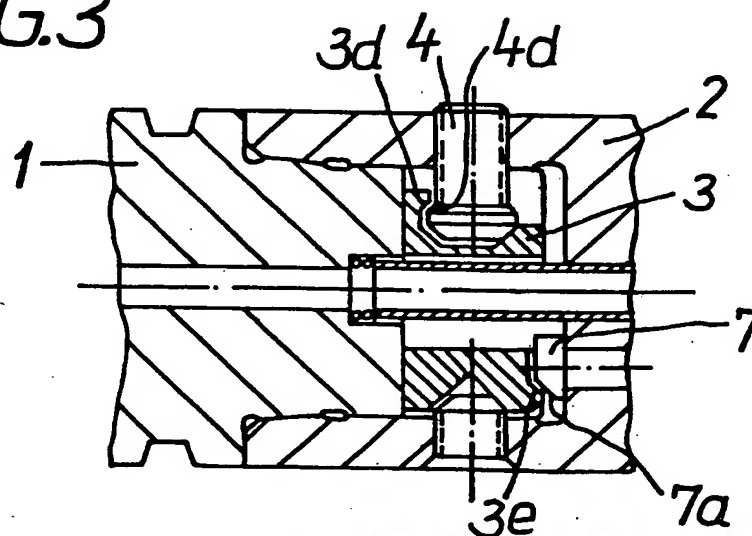
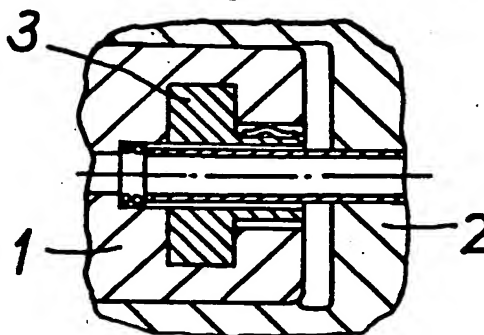


FIG. 4



EV 2818



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 87 10 8662

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CL.4)
X	US-A-2 485 799 (WOITYCH) * Spalte 2, Zeilen 41-55; Spalte 3, Zeilen 1-42; Figur 2 *	1,2	B 23 B 31/04
A	US-A-2 684 249 (WOITYCH)		
A	FR-A-1 275 519 (SOCIETE DES FORGES ET ATELIERS DU CREUSOT)		
A	GB-A- 846 828 (SCHIESS)		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CL.4)
			B 23 B 31/00
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 18-02-1988	Prüfer BOGAERT F. L.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.